

■ **Codice:** 909032032

■ **Descrizione:** Rimorchio Segnaletico kg 750
Fig. 400 in Classe II
Senza gruppo repulsore
Con Ottiche a LED

Rimorchio Chiuso



OMOLOGATO
MIN.LL.PP.
LH/R4174

Rimorchio Aperto



RoHS
2002/95/EC



■ Caratteristiche dimensionali e masse

Dimensioni:

- Lunghezza massima: 288,5 - 296,5 cm (con testina sferica)
- Larghezza massima: 220 cm
- Altezza massima da terra:
 - rimorchio chiuso 222 cm
 - rimorchio aperto 398 cm

Masse:

- Massa a pieno carico: 750 kg
- Massa a vuoto: 535 kg
- Portata (ai soli fini fiscali): 215 kg

■ Trattamenti superficie esterna

- Tutte le parti che compongono la struttura portante del rimorchio (realizzate in tubolare e/o in acciaio pressopiegato) sono zincate a caldo secondo le norme UNI applicabili
- Cassone realizzato in lamiera zincata pressopiegata con coperchio in alluminio mandorlato
- Parafanghi realizzati in lamiera zincata pressopiegata
- Rivestimento della fig. II 400 del C.d.S. realizzata con pannelli in alluminio piano rivestiti di pellicola rifrangente microprismatica classe II superiore serigrafata

■ Normative di riferimento

- Art. 21 del Codice della Strada
- Art. 39 Regolamento di Esecuzione e di Attuazione del Codice della Strada
- Decreto 10 luglio 2002 - Gazzetta Ufficiale n. 226 del 26 settembre 2002
- Direttiva comunitaria 89/336/CEE (EMC)
- Direttive CEE di riferimento
- Omologazione rilasciata dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti di Roma in data 29 ottobre 2004 avente numero LH/R4174 - Norma UNI EN 12352

■ Descrizione prodotto

- Il rimorchio stradale kg 750 raffigurante la fig. II 400 del Codice della Strada, è formato dalle seguenti parti:
Telaio portante con longheroni e traverse in acciaio zincate a caldo;
- Cassone di carico, fissato al telaio portante, realizzato in lamiera zincata pressopiegata a 3 vani, vano chiuso per ospitare 2 batterie da 12V avente coperchio in alluminio mandorlato, maniglia e cerniere lucchettabili; due vani aperti per il trasporto di materiali inerenti alle attività cui è destinato il rimorchio;
- Struttura superiore fissata al telaio portante, composta dai pannelli che compongono la fig. II 400 del Codice della Strada e dai montanti inclinati per il sostegno del pannello superiore basculante.

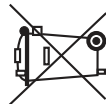
Pannello inferiore: il pannello è fissato direttamente al telaio portante in posizione verticale ed ai montanti inclinati che ne assicurano la stabilità;

Pannello superiore: il pannello è vincolato al pannello inferiore mediante adeguate cerniere che permettono la rotazione di circa 130°. L'apertura e la chiusura del pannello è agevolata grazie alla presenza di 2 molle a gas (una per lato) opportunamente dimensionate, e da un'asta rigida (presente sul lato banchina strada) che permette la movimentazione manuale da parte dell'operatore e garantisce il fissaggio sia in apertura sia in chiusura.

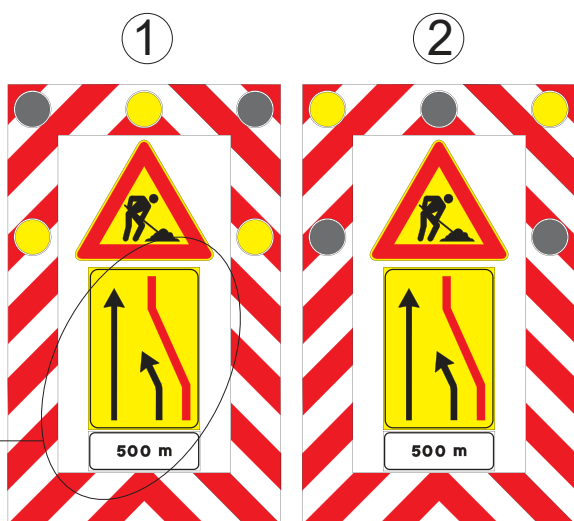
Il rimorchio è dotato di freno di stazionamento meccanico con comando anteriore a leva; timone regolabile in altezza senza gruppo repulsore del tipo AL-KO; ruotino anteriore piroettante regolabile in altezza; attacchi del tipo sferico e/o toroidale (a scelta) per il collegamento del rimorchio al veicolo trattore; assale del tipo AL-KO con sospensioni a ruote indipendenti a bracci longitudinali e barre di torsione in gomma; piedini posteriori di stazionamento regolabili in altezza manualmente mediante leva sagomata e vite senza fine; ruota di scorta.

Il funzionamento della segnaletica luminosa, presente sul pannello superiore, è controllabile mediante ripetitore ottico e selezionabile mediante centralina elettronica, la quale presenta un commutatore per la scelta della configurazione luminosa dei fari. La freccia, presente sul pannello inferiore, può essere movimentata manualmente sbloccando il perno centrale a molla. Il rimorchio è equipaggiato con centralina elettronica per il funzionamento della fanaleria a 12V e a 24V c.c..

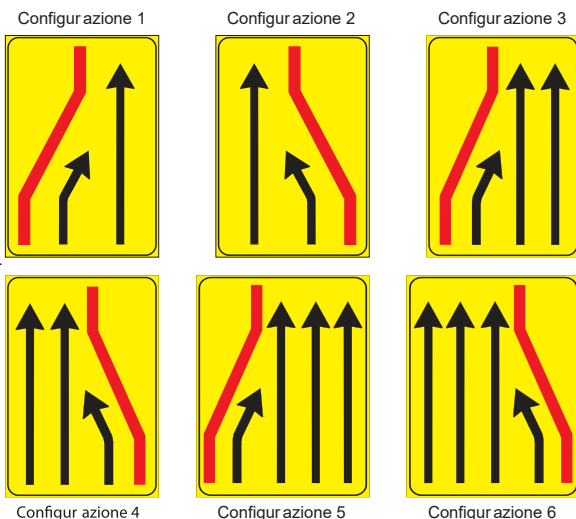
ATTENZIONE
Il prodotto non può essere smaltito come rifiuto urbano ma ricade nella tipologia di rifiuto speciale. Pertanto, alla fine del suo ciclo di vita, dopo aver eseguito le operazioni necessarie ad un corretto smaltimento, l'apparecchiatura deve essere consegnata a ditte specializzate nello smaltimento dello specifico rifiuto. Chiunque smaltisca abusivamente o come rifiuto urbano la presente apparecchiatura sarà soggetto alle sanzioni previste dalle normative nazionali vigenti.



Configurazioni luminose:



- triangolo -



La figura interna di indicazione posta sulla fig. 400, può assumere le seguenti configurazioni mediante pannelli mobili a libro.

■ Descrizione funzionalità

Segnale mobile di preavviso posto su un carrello trainato da veicolo operante, disposto sulla banchina e spostato in avanti in maniera coordinata all'avanzamento dei lavori, ad una distanza che consenta ai conducenti una normale manovra di decelerazione.

La fig. Il 400 del Codice della Strada è costituita da un pannello a strisce oblique bianco/rosse contenente nella parte superiore un segnale triangolare fig. Il 383 (lavori in corso) e sulla parte inferiore un segnale di corsie disponibili, con pannelli a libro mobili per la scelta della figura (fig. Il 411/a o 411/b) che si vuole rappresentare.

La segnaletica è rafforzata da fari gialli lampeggianti a led visibili anche a grande distanza.

■ Dati tecnici

- Marca: SISAS S.p.A.
- Tipo: KG750SF0
- Categoria rimorchio: 01
- Numero assi: 1
- Organi di sospensione: a ruote indipendenti, bracci longitudinali e barre di torsione
- Timone: a doppio snodo regolabile in altezza
- Pneumatici: 155/80 R13 - in alternativa 165/70 R13
- Sistema di frenatura di servizio: assente, il rimorchio è sprovvisto di dispositivo di frenatura ed è quindi trainabile da motrici aventi massa rimorchiabile non inferiore a 750 KG e larghezza rimorchiabile non inferiore a 2,2 m
- Sistema di frenatura di soccorso: assente, al posto del sistema a strappo esiste una catena di sicurezza
- Sistema di frenatura di stazionamento: meccanico, con leva a mano azionabile da terra, agente sui freni
- Carrozzeria: telaio portante parzialmente cassonato, attrezzato permanentemente con struttura metallica di supporto segnaletica fig. Il 400, per il trasporto di segnaletica stradale verticale, orizzontale e luminosa, utensileria varia, batterie o altro organo di funzionamento attinente alle lavorazioni su cantieri stradali fissi o mobili
- Collegamenti tra veicolo trattore e rimorchio: mediante testina a cavità sferica e/o testina a cavità torica
- Impianto elettrico: funzionamento a 12V, collegamento tra motrice e rimorchio effettuato mediante giunto unificato a 7 oppure 13 poli conforme alle normative
- Velocità massima ammessa: con segnaletica chiusa in posizione di trasporto max 80 km/h, con segnaletica aperta in fase da lavoro inferiore ai 25 km/h

■ Caratteristiche elettroniche

- Alimentazione: 12V c.c.
- Fotosensore per l'autoregolazione dell'intensità luminosa
- Assorbimento massimo: 3A
- Assorbimento medio: 2,5A
- Autonomia media del sistema: 140 ore
- Sorgente luminosa: fari a diodi led ad alta luminosità di colore giallo.
- Diametro fari: 300 mm
- Ottiche luminose certificate in classe L8H secondo la norma UNI EN 12352

Il funzionamento dei fari a led diametro 300 mm, può essere a lampeggio standard, lampeggio flash e a lampeggio triflash, questo può essere determinato al momento dell'ordine per permettere la configurazione della centralina elettronica.

ATTENZIONE
Il prodotto non può essere smaltito come rifiuto urbano ma ricade nella tipologia di rifiuto speciale. Pertanto, alla fine del suo ciclo di vita, dopo aver eseguito le operazioni necessarie ad un corretto smaltimento, l'apparecchiatura deve essere consegnata a ditte specializzate nello smaltimento dello specifico rifiuto. Chiunque smaltisca abusivamente o come rifiuto urbano la presente apparecchiatura sarà soggetto alle sanzioni previste dalle normative nazionali vigenti.

