

■ **Codice:** 550060022

■ **Descrizione:** Warning Signal alimentazione **Rete Pubblica**



■ Descrizione Prodotto

Sistema di sicurezza ad ottiche lampeggianti ingrado di allertare i conducenti.

Il sistema è alimentato con kit a rete pubblica, che consente il funzionamento h24, da installare su palo.

■ Specifiche Tecniche

- Struttura:

- Struttura di alluminio riportante segnali di pericolo dimensioni 60 cm
- Pellicola segnale 3M classe II
- Struttura di alluminio per appendice fissaggio ottiche di segnalazione 60x20 cm
- Sistema di fissaggio su palo da 60 mm

- Ottiche a LED:

- N°2 Ottiche Omologate;
- Diametro 100 mm;
- Emettitori a led;
- Colore ambra,
- Contenitore trasparente in policarbonato;
- Effetto "Tri-flash"

- Contenitore Centralina:

- custodia materiale plastico;
- colore chiaro
- grado di protezione IP56;
- dimensione 10,8x11,0x10,2 cm;
- peso 0,25 Kg

- Alimentazione:

- Regolatore di carica;
- Batteria ric. 12V – 18 Ah piombo;
- Supporto metallico di fissaggio su palo da 60 mm;

- Contenitore Alimentazione:

- Custodia materiale plastico;
- Grado di protezione IP56;
- Dimensione 30,0x22,0x12,0 cm;
- Ral 7035;
- A scomparsa sotto pannello solare

- Tensione di alimentazione: 12Vdc

- Consumo massimo: 0,98mA

- Temperatura -20 °C / +85 °C

ATTENZIONE
Il prodotto non può essere smaltito come rifiuto urbano ma ricade nella tipologia di rifiuto speciale. Pertanto, alla fine del suo ciclo di vita, dopo aver eseguito le operazioni necessarie ad un corretto smaltimento, l'apparecchiatura deve essere consegnata a ditte specializzate nello smaltimento dello specifico rifiuto. Chiunque smaltisca abusivamente o come rifiuto urbano la presente apparecchiatura sarà soggetto alle sanzioni previste dalle normative nazionali vigenti. Le specifiche e le caratteristiche del prodotto possono cambiare senza preavviso

