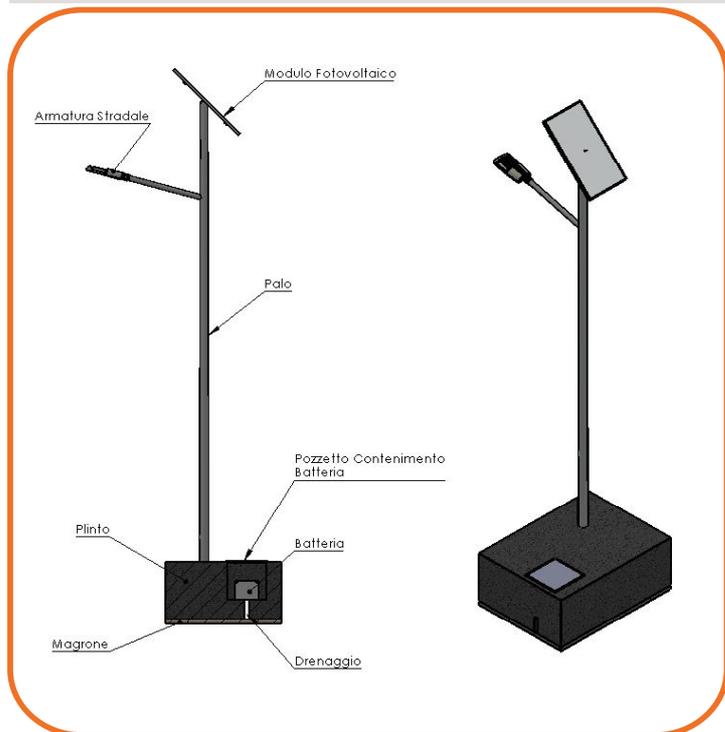


- **Codice:** 205500152
- **Descrizione:** Lampione Solare ECOSTREETLIGHT



Il sistema è costituito dai seguenti elementi principali:

- 1) Pannello fotovoltaico;
- 2) Armatura stradale a Led;
- 3) Controllo di Carica;
- 4) Batteria;
- 5) Cassetta Contenitore Elettronica;
- 6) Staffa sostegno pannello fotovoltaico;
- 7) Braccetto sostegno lampada;
- 8) Palo di fissaggio sistema

■ **Pannello Fotovoltaico**

Modulo di alimentazione fotovoltaico in silicio ad alta efficienza.

- **Caratteristiche dimensionali e tecniche**

- Potenza 110 Watt
- Struttura perimetrale in alluminio anti-corrosione
- Vetro temperato anti-grandine e alta trasparenza

■ **Armatura Stradale a LED**

Armatura stradale con tecnologia a led a risparmio energetico ed assenza assoluta di inquinamento luminoso.

- **Caratteristiche dimensionali e tecniche**

- Armatura stradale a led
- Fonte luminosa n. 24 Led ad alta luminosità
- Corpo in resina di Lexan ELX9330
- Corpo verniciato in pasta all'origine stabilizzato U.V.
- Attacco palo a sbraccio diam. 60 mm
- Peso c.a. 3,6 Kg
- Dissipatore in alluminio pressofuso anodizzato dim. c.a. 580 x 260 x 90 mm
- Potenza 30 W
- Consumi c.a. 2,8 Ah
- Alimentazione 12 V

■ **Controllo di carica**

Regolatore di carica programmabile Solargen11 progettato per la gestione del sistema.

- **Caratteristiche dimensionali e tecniche**

- Tensione nominale di lavoro 12 V / 24 V
- Potenza massima 250 W
- Risoluzione Tensione 35 mV
- Risoluzione Corrente (carico) 50 mA / (pannello) 80 mA
- Coefficiente temperatura -6 mV / °C / cella
- Tensione minima 7 V

- **Tipi di protezione**

- Polarità invertita pannello
- Polarità invertita batteria
- Cortocircuito carico
- Cortocircuito pannello
- Sovraccorrente
- Tempo di intervento 20 ms
- Consumo medio 25 mA
- Dimensioni (LxPxH) 106 x 90 x 58 mm
- Peso 190 g
- Fissaggio su barra din

- **Interfaccia utente**

- 1 led rosso (batteria invertita)
- 1 led verde (stato di carica)
- 1 led giallo (stato batteria)
- Interfaccia Esterna Rs232 (TTL)

■ **Batteria di accumulo**

Batteria ciclica ricaricabile senza manutenzione da installare all'interno del pozzetto in cemento (non fornito) posto alla base del palo di illuminazione.

- **Caratteristiche dimensionali e tecniche**

- Batteria al piombo 12Volt 100Ah
- Ermetica ad elevate prestazioni
- Range di temperatura di funzionamento: -20°C / +55°C
- Involucro in materiale autoestinguente

■ **Contnitore elettronica**

Scatola antistatica a tenuta stagna in PVC completa di coperchio e pressa-cavi per alloggiamento elettronica di controllo sistema.

■ **Staffa sostegno pannello fotovoltaico**

Struttura angolata per sostegno e l'ancoraggio dei pannelli fotovoltaici con sistema testa palo realizzata in metallo verniciato colore nero.

■ **Braccetto sostegno lampada**

Braccetto di sostegno armatura led in metallo zincato a caldo.

■ **Lampione solare serie ECOSTREETLIGHT**

La nuova serie di lampioni stradali serie ECOSTREETLIGHT sono sistemi di illuminazione fotovoltaici tecnologicamente avanzati che convertono durante il giorno i raggi solari in energia elettrica accumulandola su batteria per poi utilizzarla durante la notte per alimentare una lampada led ad alta intensità luminosa. Dispositivo utile per illuminare piazzali, strade ed incroci, dove non è possibile utilizzare la rete elettrica, si accende automaticamente al calare del sole e si spegne dopo un periodo di durata variabile, che in gran parte dell'anno è fino all'alba del giorno successivo. La durata di funzionamento è gestita elettronicamente ed è in grado di gestire gli accumulatori in modo tale da ridurre l'usura o il danneggiamento causato dall'eccessiva carica o dalla mancata ricarica nel cambio stagione e/o in avverse condizioni meteorologiche.

/ Specifica di Prodotto /

ATTENZIONE
Il prodotto non può essere smaltito come rifiuto urbano ma ricade nella tipologia di rifiuto speciale. Pertanto, alla fine del suo ciclo di vita, dopo aver eseguito le operazioni necessarie ad un corretto smaltimento, l'apparecchiatura deve essere consegnata a ditte specializzate nello smaltimento dello specifico rifiuto. Chiunque smaltisca abusivamente o come rifiuto urbano la presente apparecchiatura sarà soggetto alle sanzioni previste dalle normative nazionali vigenti.

